

Industria

Sondas para soldaduras



Servicios Industriales

Descripción de las sondas para soldaduras

Las sondas para soldaduras ofrecen un método rentable para inspeccionar soldaduras ferrosas en servicio. Este método de inspección es una alternativa limpia y segura a las inspecciones por partículas magnéticas, ya que no requiere la eliminación de recubrimientos, como la pintura o la oxidación. Las sondas para soldaduras poseen una sensibilidad para los defectos con diferentes orientaciones y también pueden ser usadas como sondas de uso general al escanear superficies de materiales ferrosos. Estas sondas contienen bobinas cruzadas diferenciales, sin blindaje.

Especificaciones

- Tipo de carcasa estándar
- Uso hasta en temperaturas de 150 °C (350 °F)
- Varias opciones de conectores (ver a continuación)
- Varias opciones de longitud, radio de punta y frecuencia
- Uso típico en acero; uso posible en otras aleaciones.

Sondas rectas y de ángulo de 90° para soldaduras

N.º de pieza (N.º de referencia)	Ángulo	Radio de punta	Longitud total	Frecuencia	Conector
WLD-5-63 (U8690018)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD-5-63-TF (U8690046)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
9403362 (U8629270)	Recta	5 mm (0,196 pulg.)	63 mm (2,4 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD-8-55 (U8690019)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	55 mm (2,16 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD-8-55-TF (U8690047)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	55 mm (2,16 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
WLD-32-76 (U86250142)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	LEMO de 4 pines
WLD-32-76-TF (U8250142)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	Triaxial
9403519 (U8250163)	Recta	32 mm (1,26 pulg.)	76 mm (3,0 pulg.)	De 50 kHz a 1 MHz	LEMO de 7 pines
WLD90I-5-50 (U8690022)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
WLD90I-5-50-TF (U8629542)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	Triaxial
9403373 (U8629539)	Ángulo de 90°	5 mm (0,196 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD90I-8-50 (U8690023)	Ángulo de 90°	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 4 pines
9403374 (U8690038)	Ángulo de 90°	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600 kHz	LEMO de 7 pines
WLD901-8-50-TF (U8690048)	Recta	8 mm (0,31 pulg.)	50 mm (1,97 pulg.)	De 100 a 600kHz	Triaxial

Sondas especializadas para soldaduras

Las sondas especializadas para soldaduras son usadas para inspeccionar metales no ferrosos.

Especificaciones

- Rango de frecuencia: De 100 kHz a 2 MHz
- Conector: Conector Triax Fischer/LEMO

Sondas especializadas para soldaduras

N.º de referencia	N.º de pieza
Q2502239	WLD-8-55-TF-NFE (XEWE-00003)
Q2500433	WLD-5-63-TF-NFE (XEWE-00004)

Las variantes de sondas para altas temperaturas, antidesgaste prolongado y a prueba de agua están disponibles bajo pedido.

Tipos de conector de sonda

Instrumento	LEMO de 4 pines	Triaxial
Series NORTEC 500, NORTEC 600, o NORTEC 2000	CN16-4L-6 (U8800276)	9122244.00 (U8800091)
Hocking [Phasec] (LEMO de 12 pines)	N/A	9122200.00 (U8800276)

Kits de inspección para soldaduras

Tipo de recinto	LEMO de 4 pines	Triaxial	LEMO de 7 pines
Estándar	NEC-8196 (U8670016)	NEC-8196-TF (U8670135)	NEC-8196L (U8670018)

Los kits de sondas para altas temperaturas y de antidesgaste prolongado están disponibles bajo pedido.

Cada kit¹ contiene una unidad de las siguientes sondas y accesorios en el estuche de expedición/almacenamiento:

- Sonda para soldadura (WLD-5-63)
- Sonda para soldadura (WLD-8-55)
- Sonda para recubrimientos/revestimientos (NEC-2236)
- Bloque de referencia con grieta superficial (SRSM-51020S-WLD)²
- Muestra de soldadura (WLD-SAMPLE)³

¹ El contenido del kit se muestra sólo como referencia; estará compuesto de los números de pieza que corresponden al tipo de recinto y conectores deseados. Todos los kits incluyen una versión estándar de la sonda para pintura (NEC-2236).

² La profundidad de las ranuras que se generan a partir del maquinado por descarga eléctrica (EDM), y están presentes en el bloque de referencia, cuenta con certificaciones conocidas por el Instituto Nacional de Estándares y Tecnología (NIST).

La pieza es suministrada con el certificado de calibración.

³ Este ejemplo muestra ranuras EDM, pero no está certificado. Esta pieza posee un certificado de calibración, y se exhibe sólo como referencia.

Nota: Estas piezas son de acero; por tanto, es necesario establecer medidas para minimizar la oxidación durante su almacenamiento. Evident no es responsable de daños asociados a la oxidación después de un uso inicial. Se recomienda aplicar una fina capa de aceite mineral o su equivalente en estas piezas tras cada uso.

Piezas de reemplazo etiquetadas

Bloque de referencia con superficie soldada, hecho de acero [SRSM-510205-WLD (U8860571)].

Bloque de referencia de soldadura con ranuras EDM, hecho de acero [WLD-SAMPLE (U8860581)].

Bloque de referencia, hecho de acero 316 [WLD-SAMPLE-316SS (Q8600059)].

Cable de sonda para soldaduras con conectores de OmniScan a Triax Fischer/LEMO [COS-TF-6 (U8800284)].



DETECTA, PROTEGE Y SOLUCIONA

Tu Experto en Pruebas No Destructivas



operaciones@serviciosindustrialesjfc.com



+52 1 446 325 5078



+52 1 55 7405 4213



www.serviciosindustrialesjfc.com