

NEXT SPOT 600

DETECTOR DE FALLAS POR ARREGLO DE FASE PARA ANALISIS DE SOLDADURA DE PUNTO



RESISTENTE Y PORTÁTIL.

Construido con una carcasa de aleación de aluminio de una sola pieza blindada a 360°; cuenta con revestimiento de goma que lo hace robusto, ligero y compacto. El NextSpot 600, también está protegido contra la intemperie, ha sido sometido a pruebas de estrés para que pueda funcionar desde -10 °C hasta 50 °C. El NextSPOT 600 pesa sólo un kilo; es portátil y fiable. Especialmente para realizar pruebas sobre la línea de producción o laboratorio de calidad donde se requiera validar soldaduras por puntos.

Potente interfaz de funciones.

Gracias a su facilidad de uso, puede ahorrar tiempo para aumentar la productividad. Utilizando tecnologías patentadas, respaldadas por años de R&D en la industria de END.

La software "NextSoft"; es el corazón del dispositivo. Construido sobre el sistema operativo Linux; proporciona una plataforma segura, confiable, intuitiva y estable no importando si el operador es nuevo en la técnica.

Con un tiempo de arranque de 10 segundos, puede configurarse rápida y fácilmente para realizar escaneos de imágenes en tiempo real en soldaduras por puntos. NextSPOT 600 puede proporcionar escaneo tipo A y C; generando visualización en tiempo real de la soldadura por puntos. También admite pruebas con sonda mono elemento y generación de inspecciones por PA, así como, diversas herramientas no ultrasónicas como: almacenamiento de datos, captura de las vistas de escaneo, inspecciones conforme al dibujo de inspección, entre muchas otras.

Las pruebas en campo se realizan a menudo en entornos difíciles donde la visibilidad puede ser escasa y es necesario llevar guantes. La pantalla táctil completa de 10,4 pulgadas del NextSPOT 600, con gran visión angular XGA, ayuda a resolver estos problemas comunes, al tiempo que le ofrece los resultados visuales y los comentarios más precisos.



Batería de larga duración.

NextSPOT 600 utiliza el procesador ARM, conocido por su eficiente consumo energético, y junto con un diseño sin ventilador; una unidad totalmente cargada puede funcionar durante 10 horas en condiciones normales (1 batería), y sólo necesita 3 horas para una recarga completa.

Medición precisa.

Gracias a la adaptación de un diseño paralelo de 64 canales, un ancho de banda analógico de 1 MHz-25 MHz y un DSP de 12 bits, NextSPOT 600 ofrece la medición más precisa de nuggets y soldadura. Además, todos los resultados son visuales y se puede determinar inmediatamente si los resultados son correctos o incorrectos.



Transductor de arreglo de fases.

- Matriz de 52 canales.
- Diámetros disponibles: 10 mm, 15 mm, 20 mm.
- Frecuencia: 16 MHz.
- Carcasa de acero inoxidable.
- Línea de retardo dura.
- Cable de diferentes longitudes de 52 canales coaxiales.
- Cubierta protectora.

Medidas disponibles de Transductor.

- Diámetro: 10, 15, 20 mm.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

- Detección en tiempo real y apoyo visual en tiempo real.
- Sistema multicanal de arreglo de fases.
- Pantalla táctil XGA de 10,4, gran angular.
- NextSOFT Studio Gestión de datos en la nube.

Aplicación.



Estructuras conjuntas:

Desde 2 a 4 laminas, con o sin pegamento.



Calibración del espesor de las placas:

0.5 mm ~ 4.0 mm



Calibración del espesor de las placas:

Acero templado, acero de alta resistencia prensado en frío, acero de ultra alta resistencia prensado en caliente, aleaciones de aluminio, acero inoxidable y titanio.



Tratamiento de la superficie

Metal base, aluminizado, zincado, o algún otro revestimiento electrodepositado, y revestimiento de pintura



NextSOFT

Studio Admin

Con el software de administración se pueden cargar imágenes de las piezas en donde se requiere hacer las inspecciones. En el sistema se pueden crear etiquetas para verificar exactamente dónde y qué probar; también se puede configurar la secuencia de las pruebas. Todos los resultados de los puntos de inspección se capturan individualmente, y se registran en una base de datos interna del equipo para evaluación estadística.



NextNAS

Un analizador de gestión en línea basado en navegador.

Es una herramienta de análisis y gestión de las inspecciones de soldaduras por puntos basada en un navegador en línea. Sus datos pueden almacenarse en línea y compartirse globalmente. Aquí se puede personalizar su tablero de mandos, crear informes personalizados, profundizar en los detalles de cada punto de soldadura con gráficos completos:

- Cuadro de mandos
- Monitor de detectores
- Gestión de bases de datos
- Gestor de informes
- Gestor de puntos de soldadura
- Gestor de usuarios
- Muchos más ...

Studio Cloud

Opcional

Es una herramienta de gestión de datos en la nube que puede sincronizar datos entre múltiples unidades de dispositivos NextSPOT a través de la nube a una única ubicación.

Con el fin de gestionar un equipo completo de inspectores en una línea de producción y/o en un entorno de campo que cumpla con los estrictos requisitos de gestión de calidad de END, todos los datos capturados por cada unidad NextSPOT pueden ser cargados individualmente a un servidor de datos basado en la nube junto con información como: planes de inspección, ubicación de la prueba, configuración de la prueba, etc.

Una vez que los datos están en el servidor en la nube, se pueden descargar en un sistema de gestión remota fuera de las instalaciones para su posterior análisis.

NextSOFT Studio

Opcional

Cada NextSPOT viene con la versión estándar de nuestro sistema analizador NextSOFT, que funciona bien como inspector independiente de soldaduras por puntos.

Pero a menudo las inspecciones END requieren funcionar como un grupo o un equipo supervisado por la administración.

El NextSOFT Studio Admin (software) proporciona esta función.

ESPECIFICACIONES

Alojamiento	
Dimensiones generales	287 mm x 267 mm x 67 mm (11,3 pulg. x 10,6 pulg. x 2,6 pulg.)
Peso	3,5 kg (7,7 lb) con batería
Propiedad intelectual	IP54
Dispositivo de control	Control remoto, pantalla táctil
Sonda	D-sub 68 – Matriz
Toma de corriente	Toma de CC de 5,5-2,5 mm
Especificaciones ambientales	
Temperatura de funcionamiento	-10 °C a 50 °C (14 °F a 122 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F) con batería
	-20 °C a 70 °C (-4 °F a 158 °F) sin batería
Humedad	-95 % HR, sin condensación
Mostrar	
Tamaño de la pantalla	26,4 cm (10,4 pulgadas)
Resolución	1024 x 768
Brillo	600 cd/m
Ángulos de visión	Horizontal: -89° a 89° Vertical: -89° a 89°
Tipo	Pantalla LCD TFT
Fuente de alimentación	
Tipo de batería	Batería de iones de litio inteligente
Número de baterías	Uno
Duración de la batería	Aproximadamente 12 horas en condiciones normales de funcionamiento
Unidad de fuente de alimentación	100-240 V CA, 47-63 Hz, 1,45 A
PRF	8K Hz (Sin serie de pulsos continuos)

ESPECIFICACIONES

Especificaciones de ultrasonido	
Número de canales/elementos	64 canales / 52 elementos
Voltaje	50 voltios
Forma del pulso	Onda cuadrada negativa
Tiempo de subida del pulso inicial	<2,5 ns
Mojadura	50 ohm
Rango de medición de diámetro	0-9 milímetros
Rango de medición de espesor	0,5-9mm
Rango de velocidad	2000-8000 m/s
Retardo de la sonda	2-8 nosotros
Frecuencia (Frecuencia central)	1 Mhz – 25 Mhz (16 MHz)
Ganar	40dB
Muestreo	12 bits 100 MSPS
Vistas de datos	
Modo de visualización	Gráficos A-scan dinámicos de 52 canales
	Imágenes Nugget de C-scan dinámicas
Pepita de soldadura	Medición el diámetro de la pieza de soldadura en tiempo real
Sangría	Detección en tiempo real, promedio inteligente
Pila de juntas de soldadura	Detección en tiempo real, promedio inteligente
Sincronismo de datos	USB; NAS (opcional)

DETECTA, PROTEGE Y SOLUCIONA

Tu Experto en Pruebas No Destructivas



operaciones@serviciosindustrialesjfc.com



+52 1 446 325 5078



+52 1 55 7405 4213



www.serviciosindustrialesjfc.com