#2 Amarillo

Partículas Magnéticas no Fluorescentes

#2 Amarillo ofrece fuerte contraste en la mayor parte de las superficies metálicas durante pruebas con partículas magnéticas por método seco. Está listo para usarse con luz visible en la detección de discontinuidades como interrupciones superficiales y subsuperficiales en metales ferrosos. Puede utilizarse por medio de un dispensador de polvo o espolvorearse directo de una botella durante la magnetización, el exceso puede soplarse aun cuando se está aplicando corriente. En materiales con retención magnética alta, es posible que también se formen indicaciones después de apagada la corriente.

BENEFICIOS

- Indicaciones nítidas con contraste de color sobre superficies muy reflejantes
- Listo para usar
- Buena acumulación de partículas para una detección rápida
- Altamente refinado con la forma y tamaño óptimo de partículas
- Acumulación mínima de polvo
- No requiere luz negra ni un área de inspección oscurecida

ESPECIFICACIONES

- AMS 3040
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-271
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- ISO 9934

PROPIEDADES

Apariencia	Polvo fino y seco
Color en la luz visible	Amarillo pálido
Olor	Inodoro
Tamaño medio de las partículas*	80 micrones
Sensibilidad según SAE**	> 8

* Determinado según el método típico del sector para medir el tamaño de las partículas.
** Representa la cantidad de indicaciones en el anillo de acero de una herramienta según lo define la norma ASTM E1444.

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas por partículas magnéticas, no fluorescente/ visible, método seco
Equipos requeridos	Dispositivo magnetizante, dispensador de polvo
Temperatura de almacenamiento	50 a 86°F / 10 a 30°C
Temperatura de uso†	NA a 500°F / NA a 260°C

† La integridad y la movilidad de las partículas puede reducirse más allá de estos límites de temperatura.

APLICACIONES

Ubicación de defectos: superficial y apenas por debajo de la superficie

Ideal para:

- Superficies claras, medias y oscuras
- Detección de interrupciones medianas, grandes y gruesas
- Pruebas de soldadura
- Forjado
- Piezas de fundición
- Pruebas en campo
- Inspecciones de manchas
- Inspecciones en servicio
- Piezas grandes
- Superficies oscuras
- Temperaturas extremas
- Superficies rugosas/texturizadas

Ejemplos de defectos:

- Inclusiones
- Costuras
- Grietas por encogimiento
- Roturas
- Regazos
- Escamas
- Defectos de soldadura
- Grietas por amolado
- Grietas por enfriamiento rápido
- Grietas por fatiga

INSTRUCCIONES DE USO

Utilice #2 Amarillo con el procedimiento adecuado y con equipos indicados. Para obtener los mejores resultados, todos los componentes, las piezas y áreas a probar deben limpiarse y secarse antes de realizar las pruebas para asegurarse de tener una superficie de prueba óptima.

Aplique una capa delgada de #2 Amarillo sobre el área de prueba con un dispensador de polvo o espolvoree el polvo directamente. A medida que se aplica la corriente, espolvoree el polvo sobre la pieza. Si hay un exceso de polvo, sople suavemente para retirar el exceso mientras la corriente magnética fluye.

ELIMINACIÓN

Todos los componentes, las piezas y área de inspección deben estar correctamente desmagnetizadas antes de la limpieza para asegurar la fácil eliminación de partículas. Elimine las partículas con soplando aire o un cepillo.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto restante en el recipiente original. Mantenga el recipiente cerrado cuando el producto no esté en uso. Proteja el producto de la luz solar. Almacene en un área bien ventilada, fresca y seca alejada de equipos magnetizantes. Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

ENVASE

Cubeta de 10 lb / 4,53 kg	01-1732-69
Cubeta de 45 lb / 20,4 kg	01-1732-87

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx